

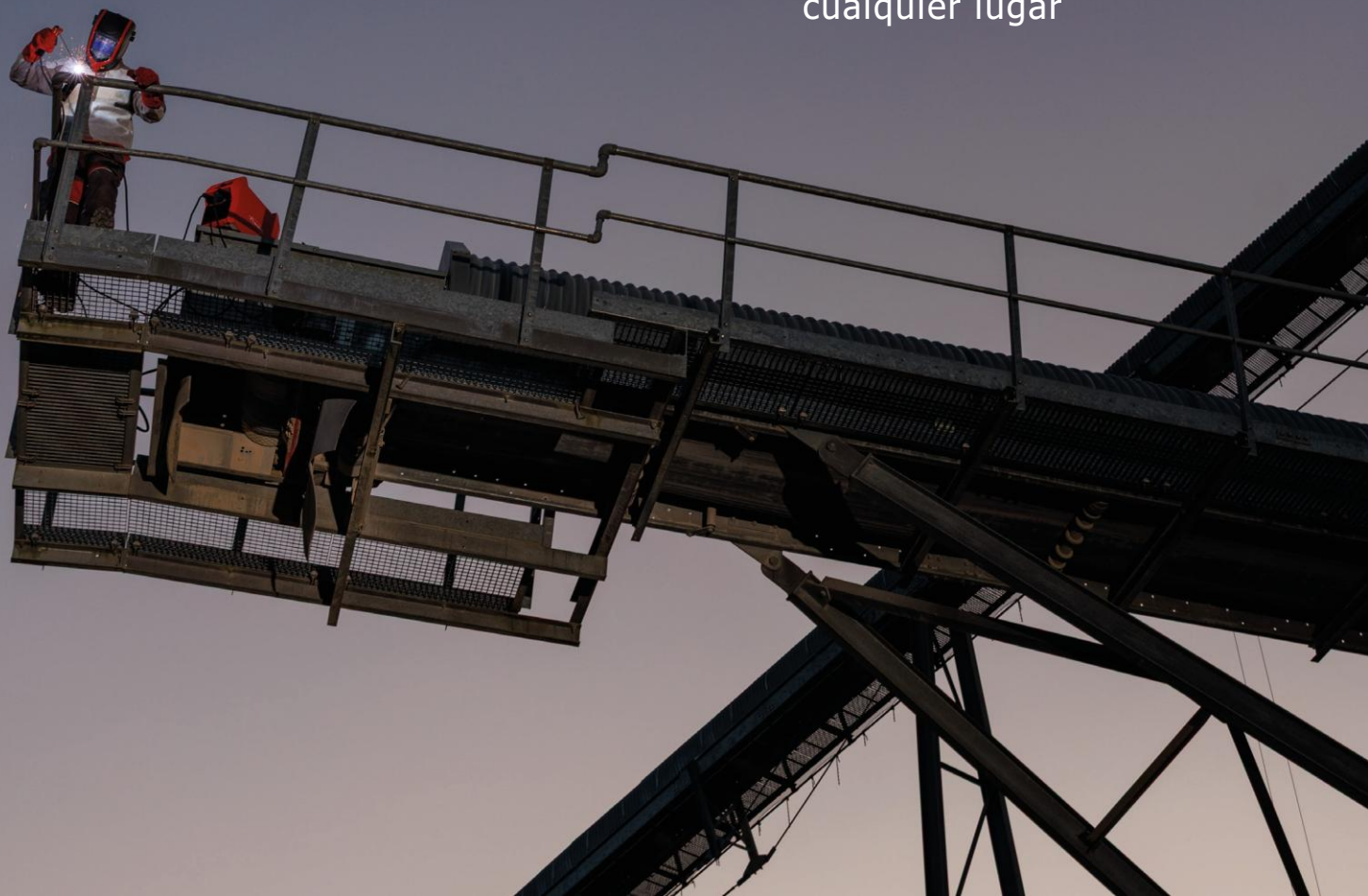
RAFAGAS

Fronius

Ignis

Preparadas para cualquier desafío:

Soldadura versátil en cualquier momento y en cualquier lugar



No importa lo que esté por venir:

Fiable en cualquier situación

Cada tarea de soldadura conlleva unos requisitos específicos. Una de las más complicadas es la soldadura por electrodo, ya que el cordón debe ser capaz de soportar cualquier carga y condición meteorológica, independientemente de que se use en trabajos bajo tierra a mucha profundidad o a gran altura, y esto también se aplica cuando no se cuenta con una red eléctrica estable. Esto solo puede conseguirse con el equipo de soldadura adecuado, como Ignis, que te ayudará a obtener resultados de soldadura excelentes incluso en condiciones adversas.





Portátil
y resistente

Todos los modelos Ignis son óptimos para uso portátil. Con solo 6,3 kg (Ignis 150) o 8,7 kg (Ignis 180), las dos versiones más pequeñas destacan por su ligereza. La resistente estructura de los equipos, así como el filtro de acero inoxidable integrado, garantizan una protección fiable, ya sea durante las tareas de soldadura al aire libre o en condiciones meteorológicas inestables.



Máxima potencia incluso
con cables largos

Ignis permite obtener resultados de soldadura perfectos, incluso con cables de red de hasta 100 metros. Entre otras cosas, esto es posible gracias a la integración de la tecnología PFC (Power Factor Correction). Por tanto, los equipos consumen muy poca energía y se minimizan las perturbaciones sobre la red de corriente.



Funcionamiento sencillo
e intuitivo

El concepto de manejo intuitivo y la pantalla de 7 segmentos permiten una lectura rápida de los parámetros ajustados y facilitan el manejo. La interfaz de usuario también está bien protegida de posibles daños e influencias externas al estar hacia el interior.



Amplio rango de
variantes con
funciones adicionales

Los modelos Ignis TIG permiten iniciarse en la soldadura TIG con equipos portátiles, así como un cómodo manejo con pedal. Ignis 180 y 250 también incluyen las adaptaciones específicas para cada país, por lo que pueden utilizarse en regiones con diferentes tensiones de red.

Arco estable sin concesiones

HotStart

Para facilitar el cebado del electrodo, se aumenta la corriente durante una fracción de segundo en el equipo de soldadura. La función HotStart se ha desarrollado especialmente para la soldadura con electrodos celulósicos y de rutilo.

SoftStart

Esta función garantiza un arco voltaico estable al inicio de la soldadura y se ha desarrollado especialmente para electrodos alcalinos que se sueldan con una corriente baja.

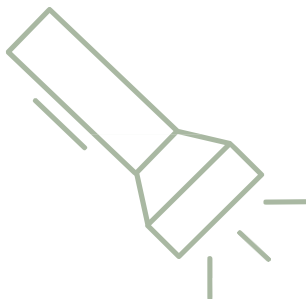
Anti-Stick

Evita el recocido del electrodo; si el electrodo se pega durante la soldadura por arco manual, lo que equivale a un cortocircuito, la potencia de salida del equipo de soldadura se desconecta inmediatamente.

MMA Pulse

Soldaduras más estéticas y más rápidas gracias a la función MMA Pulse, especialmente en posiciones forzadas.

Creado para la soldadura del



TrackingArc

Funciona como una "linterna": El cebado del arco con solo ocho amperios hace que sea más fácil encontrar la posición exacta de inicio en un nuevo cebado tras una parada de soldadura o un cambio de electrodo. Así se evitan errores de soldadura como cráteres finales no rellenos o el efecto notch, así como los molestos retrabajos. La función TrackingArc está especialmente indicada para aplicaciones en las que no se utiliza ninguna careta o visor de soldadura automático.

Dinámica

Si se sueldan electrodos alcalinos con una transferencia de material de gota gruesa a baja corriente (sin suficiente carga), existe el riesgo de que se queden pegados. Para evitar que esto suceda, se aplica más corriente durante una fracción de segundo justo antes de que ocurra. Así, el electrodo se quema hasta liberarse y no se pega.

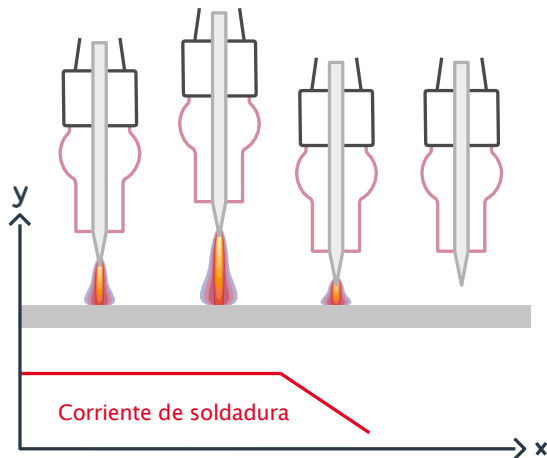


día a día



TIG Comfort Stop

Previene la ruptura del arco voltaico al final de la soldadura. Una vez finalizado el proceso de soldadura, la corriente de soldadura se desconecta automáticamente tras un cambio selectivo de la longitud del arco voltaico. Esto garantiza un mejor resultado de soldadura en la zona del cráter final, ya que también se mantiene la protección de gas.



Función de punteo TAC

Un punto es suficiente para fijar: El arco voltaico pulsado genera el movimiento de los dos baños de fusión, por lo que se unen rápidamente para formar un solo baño. Además, esta función puede utilizarse para soldar chapas finas sin material de aporte.

TIG Pulse

Esta función (hasta 990 Hz) permite controlar muy bien el baño de fusión y garantiza un bonito escamado del cordón. El arco voltaico pulsado facilita el proceso en materiales muy finos, ya que se aplica menos temperatura en las fases de menor corriente.

Sistema Multilock TIG

Soldadura simplemente flexible: Para ello, el sistema Multilock ofrece una variedad de cuellos antorcha diferentes e intercambiables en distintas longitudes y ángulos.

TIG Multi Connector (TMC)

Una solución para todo: Esta conexión universal de los dispositivos periféricos, como las antorchas de soldadura con funciones especiales (Up/Down, potenciómetros) o los pedales, ofrece ventajas transversales para el usuario.





Modelo XT Ignis 250

- Trifásico, 200-575 V -10 %/+10 %
- Uso monofásico hasta 250 A (según el fusible de red)
- Compatibilidad total con generadores
- Mayor eficiencia energética



Manejo del Ignis 250

Indicación de corriente de soldadura

Botón giratorio

Tecla de favoritos

Cinco teclas EasyJob



Tecla de favoritos

Con la tecla de favoritos, puedes crear accesos rápidos en el menú principal para acceder a los parámetros de soldadura más importantes del menú secundario con total comodidad.

EasyJobs

Las cinco teclas EasyJob de Ignis 250 permiten almacenar hasta cinco ajustes actuales relacionados con la soldadura.

Indicación de la corriente de soldadura

Proporciona una visión clara del estado de la corriente de soldadura, lo que permite un control preciso a lo largo de todo el proceso.

Ignis 250 – Datos técnicos	Ignis 250	Ignis 250 XT
Tensión de red -20 %/+15%, 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200–575 V / 1 x 230 V
Consumo de potencia	7,2 kVA	5,6 kVA
Cos phi	0,99	0,99
Rendimiento	89 % (250 A)	89 % (250 A)
Rango de corriente de soldadura Electrodo TIG		10–250 A 3–300 A
Electrodo/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C	250 A (40 % ED) 220 A (60 % ED) 180 A (100 % ED)	250 A (40 % ED) 220 A (60 % ED) 180 A (100 % ED)
TIG/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C	300 A (40 % ED) 260 A (60 % ED) 210 A (100 % ED)	300 A (40 % ED) 260 A (60 % ED) 230 A (100 % ED)
Tensión en vacío Electrodo		101 V
Tensión de trabajo Electrodo TIG		20,4–30,0 V 10,3–22,0 V
Tipo de protección		IP 23
Medidas (altura/anchura/profundidad)		488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in.
Peso	17,96 kg 39,6 lb.	17,3 kg 38,1 lb.

Larga vida útil

Larga vida útil: La gama de productos Ignis está diseñada y fabricada para ser sostenible. El filtro de acero inoxidable de alta calidad en el interior, la resistente carcasa y una distancia al suelo de 3,5 cm garantizan una vida útil larga del equipo de soldadura.

Eficiencia energética

La tecnología PFC (Power Factor Correction) integrada minimiza la pérdida de energía incluso con cables largos. Por tanto, los equipos Ignis consumen muy poca energía y se minimizan las perturbaciones sobre la red eléctrica. Además, gracias a la desconexión automática regulable (300 o 900 s) no se desperdicia energía ni siquiera en modo de espera.



Más información en:
www.fronius.com/ignis



Fronius International GmbH

Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

RAFAGAS

Huerto El Trebol s/n, Lo Miranda
320000 Doñihue
Chile

T+56 72 2246 6162
contacto@rafagas.cl
www.rafagas.cl