



RAFAGAS SOLDADURA LASER

LC WELD SMART



LC
WELD SMART

TIPO DE LASER Y TECNOLOGIA

TECNOLOGÍA DE SOLDADURA LASER ES MUY VERSÁTIL, SE PUEDE APLICAR, ADEMÁS DE EN SOLDADURA, EN EL CORTE Y GRABADO, EL MARCADO, INCLUSO EN LA LIMPIEZA. VERSATILIDAD

¿QUÉ ES EL LASER? LASER SIGNIFICA AMPLIFICACIÓN DE LUZ POR EMISIÓN DE ESTIMULADA DE RADIACIÓN (LIGHT AMPLIFICATION BY STIMULATED EMISSION OF RADIATION). EL LASER GENERA UNA LUZ PERFECTAMENTE COHERENTE EN FRECUENCIA Y DIRECCIÓN. CON LA TECNOLOGÍA LASER PODEMOS OBTENER UNA TRANSFERENCIA DE ENERGÍA ALTAMENTE EFICIENTE Y APLICARLA DE MANERA EXTREMADAMENTE CONCENTRADA (A NIVEL PRÁCTICAMENTE ATÓMICO).

LA SOLDADURA LASER POR FIBRA MAXIMIZA ESTA TRANSFERENCIA ALTAMENTE CONCENTRADA, GENERANDO UN APOORTE DE CALOR MÍNIMO AL COMPARARLA CON MÉTODOS DE ARCO ELÉCTRICO. ESTO PERMITE MINIMIZAR LAS DEFORMACIONES, ACUMULACIÓN DE TENSIONES Y PERTURBACIONES EN LA ESTRUCTURA DEL MATERIAL A SOLDAR.

*Rafagas se reserva el derecho a realizar mejoras a éste equipo sin previo aviso. Fotos referenciales



BOQUILLAS INTERCAMBIABLES SEGÚN TRABAJO
-DISTINTOS TIPOS DE SOLDADURA
-LIMPIEZA LASER



MEJORA FACTOR DE MARCHA EN
ALUMINIO (ENTRE 2 Y 3 VECES)

VENTAJAS DESTACADAS

LA SOLDADURA POR LÁSER DE FIBRA SE PUEDE USAR EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE MATERIALES COMO: ACERO INOXIDABLE, ACERO AL CARBONO, PLANCHAS GALVANIZADAS, ALUMINIO, TITANIO, ETC.

- LA SOLDADURA LÁSER PERMITE TRABAJAR A ALTAS VELOCIDADES, CON SOLDADURAS MUY RÁPIDAS.
- LA DEFORMACIÓN EN ESTE TIPO DE SOLDADURA ES MÍNIMA, CON UNA APORTACIÓN DE CALOR MUY FOCALIZADA Y REDUCIDA SOBRE LA PIEZA.
- CON LA SOLDADURA LÁSER NO SE REQUIERE UNA GRAN EXPERIENCIA POR PARTE DEL SOLDADOR, INCLUSO EN MATERIALES COMPLEJOS DE SOLDAR COMO EL ALUMINIO Y SUS ALEACIONES
- BAJA GENERACIÓN DE HUMOS
- PERMITE TRABAJAR COSTURAS MUY PEQUEÑAS Y DETALLADAS, ELIMINA LA NECESIDAD DE PULIR MÁS TARDE .
- SU FUNCIÓN DE LIMPIEZA PERMITE MINIMIZAR EL REQUERIMIENTO DE PROCESOS DE LIMPIEZA QUÍMICA O MECÁNICA DESPUÉS DE LA SOLDADURA.

RAFAGAS SOLDADURA LASER



LC WELDSMART

NUESTRO EQUIPO: LC LASERS WELD SMART

-SOLDADORA LASER MANUAL, CON LASER DE FIBRA DE ALTA CALIDAD, HASTA UN 40% MAS EFICIENTES QUE EQUIPOS COMPARABLES.

-PISTOLA DE DESARROLLO Y FABRICACIÓN PROPIOS, PERMITIENDO MAYOR VERSATILIDAD Y LOS MEJORES FACTORES DE MARCHA DISPONIBLES (ENTRE 2 Y 3 VECES EN ALUMINIO).

-SISTEMA INTERACTIVO DE CONTROL INTEGRADO EN EL EQUIPO.
-ALIMENTADOR DE ALAMBRE DESMONTABLE INCLUIDO EN EL EQUIPO.

- REFRIGERACIÓN POR GAS Y AIRE FORZADO. ESTO PERMITE UN PESO CONTENIDO PARA UN EQUIPOS DE ESTAS CARACTERÍSTICAS (<70Kg)

SEGURIDAD LASER

GAFAS DE SEGURIDAD
OBLIGATORIAS PARA TRABAJAR CON LÁSER, PROTECCIÓN DLB 6.
PROTECCIÓN COMPLETA.



MASCARA DE SODLAR
PROTECCIÓN NECESARIA PARA PROTEGERSE DE LA LUZ UV QUE GENERA EL PROCESO DE SOLDADURA

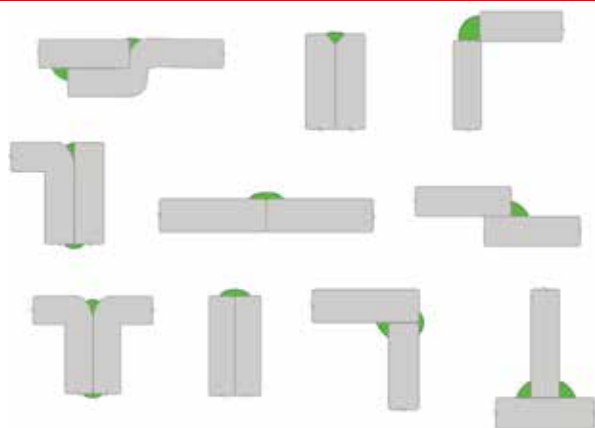
NOTA: ASEGÚRESE QUE SUS GAFAS PROTEJAN PARA EL HAZ LÁSER Y LA LONGITUD DE ONDA DE SU EQUIPO LÁSER. CONSULTE CON UN EXPERTO.

LC LASERS Y RAFAGAS

LC LASERS ES UNA INNOVADORA EMPRESA FAMILIAR, BASADA EN EUROPA (BARCELONA, REGIÓN DE CATALUÑA, ESPAÑA) QUE SE HA ENFOCADO EN LA PRODUCCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA, LIMPIEZA Y MARCADO LASER, DE LA MAS ALTA CALIDAD Y CON UN EXCELENTE SOPORTE TÉCNICO, QUE PERMITEN LA MAYOR DISPONIBILIDAD Y LA MAYOR SEGURIDAD DE OPERACIÓN.

RAFAGAS ES REPRESENTANTE EXCLUSIVO DE LC LASERS EN CHILE. NUESTRA COLABORACIÓN ESTÁ ASEGURADA AL COMPARTIR LA FILOSOFÍA DE UN PRODUCTO DE MÁXIMA CALIDAD RESPALDADO POR UN SERVICIO DE EXCELENCIA.

CONFIGURACIONES TÍPICAS DE JUNTA



COMPARACIÓN DE PROCESOS

	TIG	LASER
PENETRACIÓN	1.0-1.5MM	HASTA 5M
VELOCIDAD	SOLDADURAS LENTAS	SOLDADURAS MUY RÁPIDAS
DISTORSIÓN	MUCHA DEFOMACIÓN	DEFORMACIÓN MÍNIMA
HABILIDAD	CON ALTA HABILIDAD	NO REQUIERE GRAN EXPERIENCIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

POTENCIA DEL LÁSER	1500w	ESTABILIDAD DE LA POTENCIA (24 HORAS)	<2%
CONSUMO ELÉCTRICO	<4500W	EFICIENCIA LÁSER	42%
VOLTAJE	220-240VAC	CLASE DEL LÁSER	4 (IEC 60825-1)
LONGITUD DE ONDA	1070NM @10	PESO	<70kg
RANGO DE FRECUENCIA	<50 kHz	LONGITUD DE LA MANGUERA APROX.	8m
ESTABILIDAD DE LA POTENCIA (2 HORAS)	<1,5%	MEDIDAS APROX.	420x720x1100